



Diamantwerkzeuge für
die Innendrehbearbeitung

Tradition und Moderne vereint

DiaTec GmbH – ein Unternehmen in Partnerschaft mit der Meyco Diamantwerkzeug Gruppe

Die Meyco Diamantwerkzeug-Gruppe verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Herstellung von ganz unterschiedlichen Diamantwerkzeugen und anderen Diamantprodukten.

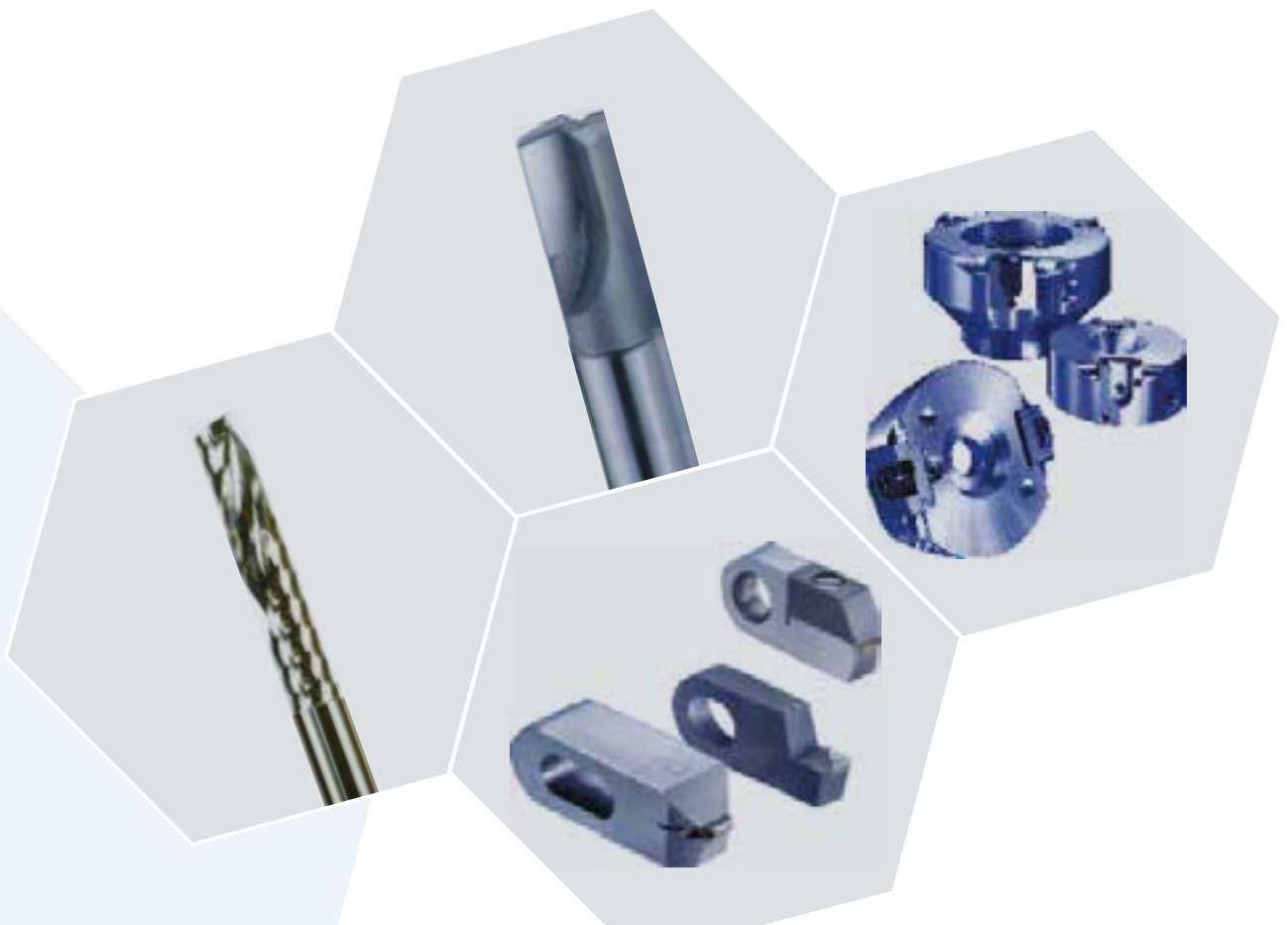
Als Partner weltbekannter Uhrenhersteller müssen wir täglich höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden. Nur dank sorgfältig geschultem Personal und einem modernen Maschinenpark können diese Herausforderungen gemeistert werden.

In der Ophthalmologie sind wir als Hersteller der Meyco Diamantmesser bekannt. Dank einem über viele Jahre entwickelten Schleifprozess, beherrschen wir das Bearbeiten von 0.1 und 0.2mm dünnen Skalpellen.

Die DiaTec GmbH in Pforzheim, Teil der Meyco Diamantwerkzeug-Gruppe, fertigt nebst SIM Bohrstangen und Innendrehdiamantwerkzeugen auch Werkzeuge zur Herstellung von Intraokular- und Kontaktlinsen an. Durch zahlreiche Spezialisten ist die DiaTec GmbH auch in der Lage, Standard- und Spezial Werkzeuge herzustellen, welche den höchsten Ansprüchen genügen.

Die Werkzeuge werden nach Kundenwunsch aus Natur- oder synthetischen Diamanten gefertigt. Zusammen mit dem Kunden erarbeiten wir gerne Lösungen für Spezialausführungen.

Die Kunden haben einen Ansprechpartner, können aber auf die Spezialitäten und das Know-how vieler Firmen zugreifen.



Unsere Produkte: Individualität für perfekte Ergebnisse



So individuell die Ansprüche und Wünsche unserer Kunden, so individuell unser Produkteangebot. Wir stellen Schneid- und Abrichtwerkzeuge sowie Produkte der Optischen Industrie in den jeweils idealen Materialien her.

Materialien und Einsatzzwecke

Material	Bearbeitbare Materialien	Einsatzzweck
 Natur-Diamant	Buntmetalle / Kunststoffe	Hochglanzfinish, hohe Standzeit 
 Monokristalliner Diamant (MKD)	Buntmetalle / Kunststoffe	Hochglanzfinish, hohe Standzeit 
 Polykristalliner Diamant (PKD)	Buntmetalle, Kunststoffe, verstärkte Kunststoffe	Normalfinish, 10-20x höhere Standzeit als Hartmetall 

Die mit  gekennzeichneten Materialien können auf Wunsch mit SANTRA bearbeitet werden und erreichen damit Hochglanzoberflächen erster Güte, welche keiner weiteren Bearbeitung bedürfen.



SIM – Bohrstangen

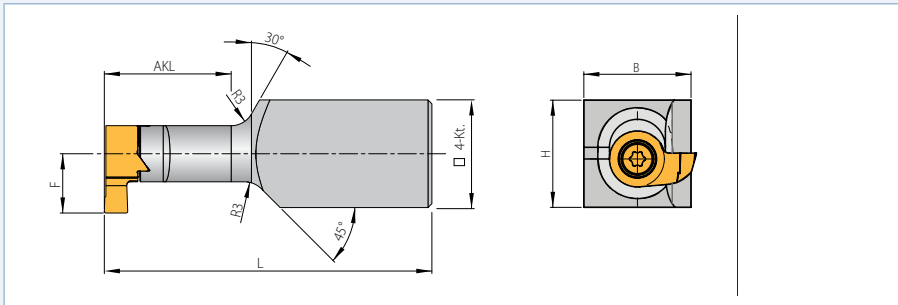
Die DiaTec SIM-Bohrstangen bieten eine perfekte Kombination aus hoher Steifigkeit und schlanker Bauweise, um auch bei tiefen Bohrungen höchste Präzision zu gewährleisten. Entwickelt für den Einsatz in der modernen Metallbearbeitung, zeichnen sich diese Werkzeuge durch minimale Vibrationen und eine exzellente Oberflächenqualität aus. Dank ihrer Fähigkeit, mit hohen Schnittgeschwindigkeiten zu arbeiten, ermöglichen Diatec SIM-Bohrstangen eine signifikante Reduzierung der Bearbeitungszeiten, ohne Kompromisse bei der Genauigkeit einzugehen. Ideal für den Einsatz auf CNC-gesteuerten Maschinen, setzen Diatec-Bohrstangen Maßstäbe in der effizienten und präzisen Fertigung.

Stirnseitig geschraubtes, modulares Werkzeugsystem

- » Höchste Stabilität durch neue ovale Bauweise
- » Auskraglänge bis 80 mm
- » Stechtiefen bis 4.5 mm möglich
- » Stechbreiten von 0.5 – 4 mm
- » Einfaches Handling der Schneidköpfe Sonderlösungen auf Anfrage
- » 862LOLL
- » SPITAL-BISH



Einsatzbereiche

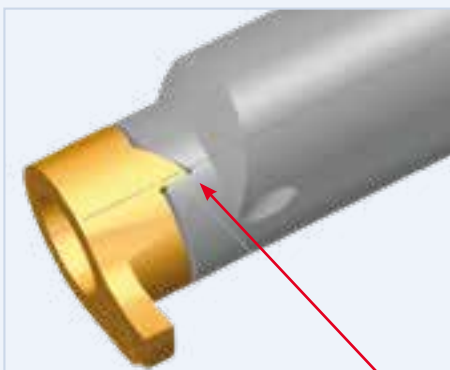


Einstecken	Radius-Einstich	Seegering DIN 471/472	Kopieren 15°
Kopieren 30°	Kopieren 45°	Vorstechen / Fasen	Fasen 45°

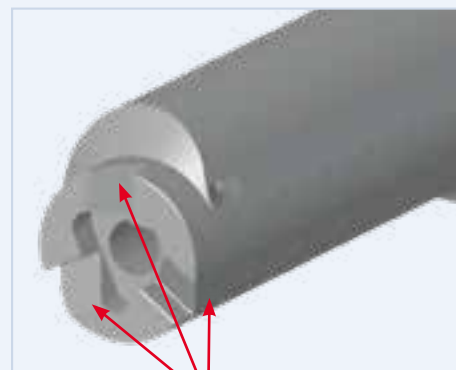
Bestellangaben

EB = Einstechbreite (mm) – ET = Einstechtiefe (mm) – R = Radius – E = Winkel

dmin	EB	ET	R	S1	E
11.7	3.5	Variabel	Variabel	Variabel	Variabel



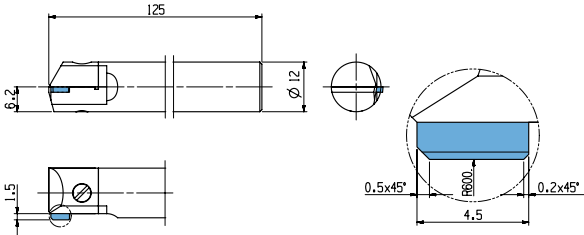
Optimale Kraftübertragung der Schnittkräfte durch rechtwinklige Anlageflächen.



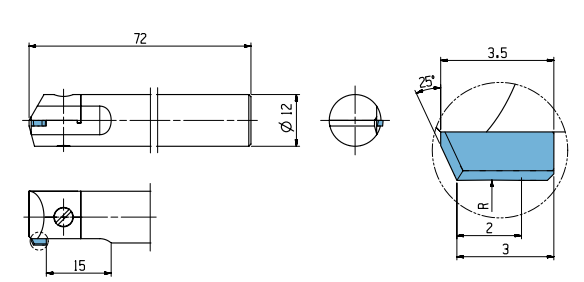
3-Punkt-Auflage garantiert eine exakte Wiederholgenauigkeit der Positionierung des Schneidkopfes.

Konventionelle Innenbearbeitung

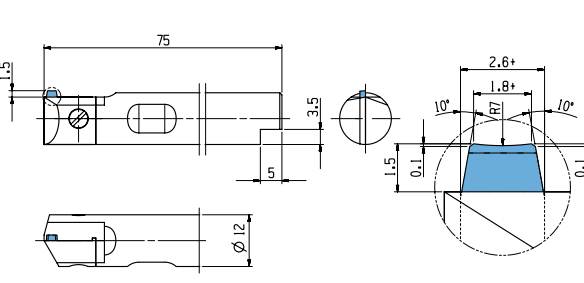
Innen Langdrehdiamanten T19

			
Schneidelänge	Radius	Schaft	Bestellnummer
4.5	400	Ø 12 x 125	100.20.00910

Innen Radiusdrehdiamanten T14

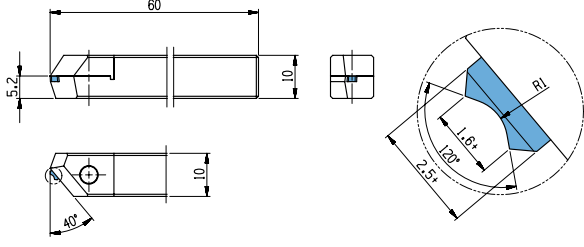
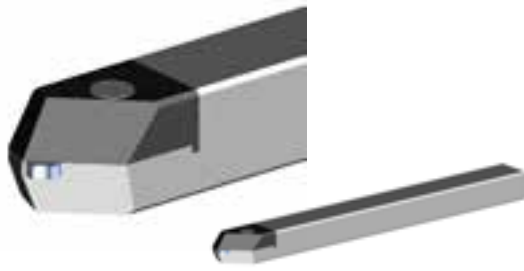
			
Schneidelänge	Radius	Schaft	Bestell-Nr.
3.50	50	Ø 12 x 72	100.20.00911
3.50	24	Ø 12 x 72	100.20.00912

Innen Radiusdrehdiamant (Kleinradiussupport) KR8

			
Schneidelänge	Radius	Schaft	Bestell-Nr.
2.50	7	Ø 12 x 75	100.20.00913



Kantenbruch Innen Drehdiamanten FW-RK40°

			
Schneidelänge	Radius	Schaft	Bestell-Nr.
3.0	1.0	10x10x60	100.20.00914

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage

Nachschleifservice

DiaTec bietet einen raschen und preiswerten Nachschleifservice von eigenen und fremden Diamantwerkzeugen an.

Technische Unterstützung

DiaTec stellt Werkzeuge zu Testzwecken zur Verfügung. Gemeinsam mit dem Kunden wird dann die richtige Werkzeugkonfiguration, bezüglich Diamantmaterial, Radius, Freiwinkel, Neigungswinkel und Welligkeit erarbeitet.



Präzision seit 2008

DIATEC wurde 2008 als Teil der schweizer Meyco Diamantwerkzeug-Gruppe gegründet und kann daher auf die langjährige Erfahrung und das Wissen von Experten aus verschiedensten Disziplinen zurückgreifen.

Unsere Kunden

Zu unseren Kunden zählen renommierte Unternehmen aus vielen Branchen, z. B.:

- » Luft- und Raumfahrtindustrie
- » Automobilindustrie
- » Elektroindustrie
- » Feinmechanische Industrie
- » Kunststoffverarbeitende Industrie
- » Medizintechnik
- » Optische Industrie
- » Schmuck- und Uhrenindustrie
- » Schreibgeräte-Herstellung